

## Charakteristika výrobku

Vyspová směs **Fortedur** je směs obsahující speciální druhy cementů, plniv, chemických přísad včetně aditiva **ASA**.

## Použití výrobku

Vyspová směs **Fortedur** je určena pro přípravu nášlapné vrstvy průmyslových betonových podlah, u kterých je požadována vysoká odolnost v obru, odolnost proti rázům a zvýšená odolnost vůči vsakování kapalin (oleje, rozpouštědla a další). Vyspová směs je aplikována jako povrchová úprava čerstvě položené betonové směsi. Funkční spolehlivost výrobku je zaručena v doporučeném systému, který se skládá z práškové směsi **Fortedur** a dále ze speciálního vytvrzovacího nátěru **Fortecoat 1425, 1426** (na vodní bázi).

## Zvláštnosti systému

- Additivum **ASA (Anti-Shrinkage Agent)** je speciální příměs obsaženou přímo v suché směsi, která výrazně snižuje tvorbu vlasových trhlin na povrchu výsledné podlahy zajištěním vyšší objemové stálosti. Tímto zdokonaluje výsledný vizuální dojem a zároveň vylepšuje mechanické vlastnosti výsledné podlahy.
- Fortecoat 1425, 1426** – je speciálně navržený nátěr, který díky své naprosté kompatibilitě se suchou složkou systému s ní vytváří ideální jednotu projevující se v dokonalém vytvrzení podlahové vrstvy a jejím utěsnění proti olejům a vodě.
- Příměsí **vysoce abrazivních mikročástic**, které se stávají součástí nejsvrchnější povrchové vrstvy výsledného systému, se daří výrazně zvyšovat povrchovou odolnost.
- Použitím velmi jemných kulovitých částic v suché složce systému je díky **Silica Effect** dosahováno nižší pórovitosti a tím i nižší nasákavosti, vyšší mrazuvzdornosti a odolnosti vůči korozi, dále zvýšení pevnosti (v tlaku, v tahu za ohybu i odolnosti v obru) a vyšší kompaktnosti.

## Výhody systému

- Mnohonásobná životnost podlahy ve srovnání s klasickými betony za minimální navýšení výsledné ceny.
- Vysoká produktivita a jednoduchost pokládky.
- Vysoká odolnost vůči provozní zátěži.
- Zvýšená odolnost proti rázům.
- Zvýšená odolnost proti vsakování agresivních látek (oleje, rozpouštědla a další).
- Omezení prašnosti a nekluznosti povrchu.

## Doporučení

Pro dosažení dokonalosti povrchu, eliminaci prašnosti, sníženou nasákavost i snadnější čištění, doporučujeme aplikovat přípravky **FormulaForte 1610 Hard**, nebo **FormulaForte 1605 Integral**. A to dle potřebného vytvrzení povrchu. Oba tyto prostředky penetrují hluboko do betonu, zajišťují vytvrzení podlahy chemickou přeměnou měkkých částic na vysoce odolné sloučeniny, zajišťují dlouhodobě a stále zvyšování kompaktnosti a hydrofobity povrchu, vyplněním volných pórů C-S-H gelem, a v neposlední řadě zajišťují zlepšení estetických vlastností zvýšením lesku podlahy.

Společnost **Fortemix, s.r.o.** nenese odpovědnost za škody vzniklé nedodržením instrukcí a doporučení od výrobce.

## Prohlášení o vlastnostech

Vlastnosti výrobku **Fortedur** jsou ve shodě se souborem deklarovaných vlastností uvedených v prohlášení o vlastnostech číslo ED 321 podle EN 13813:2002. Prohlášení o vlastnostech je v souladu s nařízením (EU) č. 305/2011.

## Aplikační postup

Beton, na který má být aplikován materiál, musí být vhodný k aplikaci vsypů. Před aplikací první vrstvy je z povrchu betonu odstraněna přebytečná voda, povrch je znivelovaný a pochůzný (stlačení rukou do hloubky 3-5 mm). Povrch betonu je oživen za použití talířové rotační hladíčky a následně je vyspová směs **Fortedur** rovnoměrně vsypána na povrch betonové desky v jednom či dvou krocích v celkovém množství 3-6 kg/m<sup>2</sup> (tj. z 25 kg balení výrobku lze vyrobit 4-8 m<sup>2</sup> nášlapné vrstvy).

Po každé aplikaci materiálu je povrch mechanicky hlazen strojními rotačními hladíčkami s kombinovanými a finálními lopatkami, které zajišťují vysoký stupeň konečné mechanické úpravy. Proces hlazení při zvyšujícím se sklonu listů hladíčky je mnohonásobně opakován v závislosti na průběhu tuhnutí betonové směsi a vsypu. Před aplikací vyspové směsi **Fortedur** nesmí být na povrchu betonu prohlubně, louže, ani nesmí být povrch již přeschlý. Bezprostředně po dohlazení je na povrch aplikován ošetřující a vytvrzující postřik **Fortecoat**, který zvýší mechanické vytvrzení povrchové vrstvy, sníží nasákavost, zajistí neprašnost a zabrání přeschnutí nášlapné vrstvy.

## Čištění a údržba

Postupy čištění a údržby jsou součástí dokumentu Pokyny k čištění a údržbě výrobku **Fortedur**.

## Upozornění

- Je třeba vyloučit průvan, přímé sluneční záření a předčasné vysychání po pokládce.
- Je nepřípustné dodatečné přidávání pojiv a jiných přísad nebo prosívání směsi.
- Pokládku směsi lze aplikovat pouze nad teplotami +5 °C.
- Likvidace kontaminovaného obalu: zařadit jako „ostatní odpad“.
- Použití jiného nátěru bez předchozího souhlasu výrobce je na vlastní riziko.
- Uvedené hodnoty byly provedeny za laboratorních podmínek. **Fortedur 1025 a Fortedur 1030** obsahují metalické plnivo, které je chráněno speciální povrchovou vrstvou, ale přesto může ve vlhkých provozech korodovat.
- Před aplikací prosím zkontrolujte na stránkách [www.fortemix.com](http://www.fortemix.com), zda máte aktuální technickou dokumentaci.

## Bezpečnost a ochrana zdraví

**Fortedur** obsahuje cement. Při práci je nutné používat ochranné pomůcky (oděv, rukavice, brýle). Bližší údaje jsou součástí Bezpečnostního listu a popisu na obalu výrobku **Fortedur**.

## Skladovatelnost

12 měsíců ode dne výroby v neporušeném a uzavřeném originálním obalu. Pytle uložené na dřevěných paletách. Nutno chránit před zvlhnutím a mrazem.

## Balení

Vyspová směs **Fortedur**: papírové pytle s polyethylenovou vložkou; hmotnost balení viz tabulka Údaje o výrobku.

Nátěr **Fortecoat 1425, 1426**: 20 l kanystry.

## Údaje o výrobku

Název výrobku	1010	1015	1020	1025	1027	1030	1040
Plnivo	Křemičité písky	Slinuté oxidy a křemičité písky	Slinuté oxidy	Slinuté oxidy a metalická plniva	Směs. korund s křemičitany	Metalická plniva	Karbid křemíku
Pevnost v tlaku	C60	C60	C70	C80	C80	C80	C80
Odolnost podle Böhma (cm <sup>3</sup> /50 cm <sup>2</sup> )	5	4	2	1,5	1,5	1	1
Odolnost v obru podle BCA (mm)	0,05	0,04	0,035	0,025	0,025	0,02	0,02
Spotřeba (kg/m <sup>2</sup> )	3–6	3–6	3–6	3–6	3–6	3–6	3–6
Balení (kg)	25	25	25	25	25	30	25
Klasifikace EN 13 813	C60-F7-AR0,5	C60-F7-AR0,5	C70-F10-AR0,5	C80-F10-AR0,5	C80-F10-AR0,5	C80-F10-AR0,5	C80-F10-AR0,5
Barva	Dle ceníku	Dle ceníku	Dle ceníku	Dle ceníku	Dle ceníku	Dle ceníku	Dle ceníku